

Piano Nazionale di Ripresa e Resilienza

Missione 4 - Componente 2 - Investimento 1.5 Avviso "Ecosistemi dell'Innovazione"
Programma iNEST - Interconnected Nord-Est Innovation Ecosystem

Progetti vincitori dei Bandi a Cascata dello Spoke 3

Green and digital transition for advanced manufacturing technology

Acronimo progetto: SOFTMod

Titolo progetto: Sensorizzazione di pOstazioni in ambito manuFacTuring e realizzazione di Modelli funzionali e di processo per l'identificazione e il forecast della deviazione di processo

Area: Triveneto

Obiettivo: Sviluppare e adottare soluzioni tecniche finalizzate alla digitalizzazione dei processi nelle linee di produzione di grandi manifatture, grazie all'integrazione di sensori evoluti e intelligenti, alla raccolta dati e alla costruzione di robusti dataset, che permettono lo sviluppo di modelli, funzionali all'attuazione incrementale dei principi dello Zero Defect Manufacturing (ZDM) e del controllo dei processi.

Abstract: Il progetto SOFTMod ruota attorno alla definizione e allo sviluppo di due casi d'uso, uno di Electrolux e uno di Danieli, che hanno come scopo comune l'aggiornamento tecnologico dei sistemi esistenti attraverso l'integrazione di soluzioni digitali, finalizzate a migliorare sensibilmente le procedure di collaudo e controllo di prodotti e processi. Il progetto si propone quindi di sviluppare e implementare sistemi HW e SW siano in grado di rilevare e elaborare informazioni utili per eliminare tutte le attuali attività di correzione a valle dei processi di controllo e verifica, riducendo inefficienze e sprechi di risorse, migliorando nel contempo la qualità e la raccolta dati.

Partnership:

- ELECTROLUX ITALIA SPA – Capofilia – Porcia (PN) – CUP G43D24000050004
- DANIELI & C. OFFICINE MECCANICHE SpA – Partner – Buttrio (UD) – CUP G43D24000060004
- IRS SRL – Partner – Padova/Pordenone – CUP G93D24000060004

Costo progetto: 515,162.42 €

Agevolazione: 299,391.25 €

Durata: 15 mesi

Data di avvio: 06/05/2024

Data di conclusione: 06/08/2025



NATIONAL RECOVERY AND RESILIENCE PLAN

Mission 4 – Component 2 – Investment 1.5 “Innovation Ecosystems” Call
iNEST Program – Interconnected North-East Innovation Ecosystem

Projects awarded under the Spoke 3 Cascade Calls

Green and digital transition for advanced manufacturing technology

Project acronym: SOFTMod

Project title: Sensorization of manufacturing workstations and development of functional and process models for identifying and forecasting process deviation.

Area: Triveneto

Objective: Develop and adopt technical solutions for the digitalization of processes in large manufacturing production lines through the integration of advanced and intelligent sensors, data collection, and construction of robust datasets enabling the development of models supporting the incremental implementation of Zero Defect Manufacturing (ZDM) principles and process control.

Abstract: The SOFTMod project revolves around the definition and development of two use cases—one for Electrolux and one for Danieli—both aimed at upgrading existing systems through the integration of digital solutions designed to significantly improve testing and control procedures for products and processes. The project intends to develop and implement HW and SW systems capable of detecting and processing useful information to eliminate current downstream correction activities, reduce inefficiencies and waste, and simultaneously improve quality and data collection.

Partnership:

- ELECTROLUX ITALIA SPA – Lead partner – Porcia (PN) – CUP G43D24000050004
- DANIELI & C. OFFICINE MECCANICHE SpA – Partner – Buttrio (UD) – CUP G43D24000060004
- IRS SRL – Partner – Padova/Pordenone – CUP G93D24000060004

Project cost: 515,162.42 €

Grant: 299,391.25 €

Duration: 15 months

Start date: 06/05/2024

End date: 06/08/2025

